

Załącznik do Decyzji Nr 36/MCNY/K
Ministra Obrony Narodowej

z dnia 15 listopada 2023 roku

ZAKRES AKREDYTACJI OiB

Nr 57/MON/2023

Wydanie 3

Laboratorium Badań Skóry i Materiałów Skóropodobnych
ul. Zgierska 73, 91-463 Łódź
Sieć Badawcza Łukasiewicz - Łódzki Instytut Technologiczny
ul. Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne miękkie, twarde: - „crust” - futerkowe - obuwkowe podpodeszwowe i podeszwowe - obuwkowe wierzchnie i podszewkowe - odzieżowe - rękawiczkowe	Grubość Zakres: (0,02 ÷ 10,00) mm Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 2589:2016-05
		pH i liczba dyferencji wodnego ekstraktu ze skóry Zakres: 2 ÷ 9 Metoda elektrochemiczna	PN-EN ISO 4045:2018-09
		Siła rozdzielająca Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 3377-1:2012 PN-EN ISO 3377-2:2016-06
		Wytrzymałość na rozciąganie i maksymalne wydłużenie Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 3376:2020-10
		Zawartość chromu (VI) Zakres: (1 ÷ 600) mg/kg Metoda kolorymetryczna	PN-EN ISO 17075-1:2017-05
		Zawartość formaldehydu wolnego lub ogólnego Zakres: (8 ÷ 380) mg/kg Metoda kolorymetryczna	PN-EN ISO 17226-2:2019-05
		Zawartość substancji rozpuszczalnych w dichlorometanie Metoda wagowa	PN-EN ISO 4048:2018-10
		Zawartość substancji lotnych Metoda wagowa	PN-EN ISO 4684:2006
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne miękkie: - obuwkowe wierzchnie - odzieżowe i rękawiczkowe	Adhezja powłok kryjących Metoda bezpośredniego pomiaru	PN-EN ISO 11644:2023-05
		Odporność barwy na kroplę wody Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 15700:2001

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne miękkie: - futerkowe - obuwiowe wierzchnie i podszewkowe - odzieżowe i rękawiczkowe	Odporność barwy na cykliczne tarcie ruchem posuwisto-zwrotnym Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 11640:2018-12
		Odporność barwy na tarcie ruchem obrotowym Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 17700:2019-12 Metoda B
		Odporność barwy na działanie sztucznego potu Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 11641:2013-05
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne miękkie i skóry sztuczne: - obuwiowe wierzchnie i podszewkowe - odzieżowe	Odporność na wielokrotne zginanie na sucho, na mokro i w temperaturach ujemnych Metoda fleksometryczna	PN-EN ISO 17694:2016-08
		Odporność na wielokrotne zginanie na sucho i na mokro Metoda fleksometryczna	PN-EN ISO 5402-1:2022-10
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne miękkie: - obuwiowe wierzchnie - odzieżowe	Absorpcja i przepuszczalność wody w warunkach dynamicznych Metoda wagowa	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 6.13 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 6.13
		Absorpcja i przepuszczalność wody w warunkach dynamicznych Metoda wagowa Czas przenikania – Metoda bezpośredniego pomiaru	PN-EN ISO 5403-1:2012
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry obuwiowe wierzchnie: - naturalne - sztuczne	Przepuklenie i wytrzymałość powierzchni (metoda przebicia kulą) Metoda bezpośredniego pomiaru	PN-EN ISO 3379:2015-11
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne miękkie: - obuwiowe wierzchnie i podszewkowe - odzieżowe i rękawiczkowe Materiały podszewkowe i wyściółkowe nieskórzane	Absorpcja pary wodnej Metoda wagowa	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 6.7 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 6.7 PN-EN ISO 17229:2016-06
		Odporność na ścieranie Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 6.12 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 6.12
		Przepuszczalność pary wodnej Metoda wagowa	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 6.6 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 6.6 PN-EN ISO 14268:2023-08
		Współczynnik pary wodnej z obliczeń	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 6.8 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 6.8 PN-EN ISO 17229:2016-06
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry sztuczne i tkaniny: - obuwiowe wierzchnie i podszewkowe - tekstylia - tekstylia powlekane - włókniny	Odporność na ścieranie Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 5470-2:2005 Metoda 1 PN-EN ISO 5470-2:2022-03 Metoda 1
		Siła przyczepności Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 2411:2025-02

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry sztuczne i tkaniny: - obuwkowe wierzchnie i podszewkowe - tekstylia - tekstylia powlekane - włókniny	Właściwości przy rozciąganiu Maksymalna siła i wydłużenie względne Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
		Wytrzymałość na rozdzielanie Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda B PN-EN ISO 13937-2:2002
		Wytrzymałość na rozdzielanie na sucho z wyłączeniem klimatu tropikalnego Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 9073-4:2021-07
		Wytrzymałość na rozciąganie i wydłużenie przy zerwaniu Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 1421:2017-02
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry sztuczne: - podpodeszwowe z włókien celulozowych Skóry wtórne: - podpodeszwowe - zakładkowe Włókniny: - podpodeszwowe	Odporność na ścieranie Metoda oceny wizualnej	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 7.3 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 7.3
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne: - podpodeszwowe i wyściółkowe Skóry sztuczne: - podpodeszwowe i wyściółkowe z włókien celulozowych Skóry wtórne: - podpodeszwowe i wyściółkowe Włókniny: - podpodeszwowe i wyściółkowe	Absorpcja wody w warunkach dynamicznych i desorpcja wody Metoda wagowa	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 7.2 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 7.2
		Czas chłonięcia cieczy (wody destylowanej) Metoda bezpośredniego pomiaru	PB-37/NA:2021, wyd. IV z 15.10.2021 r.
		Grubość Zakres: (0,5 ÷ 15,0) mm Metoda mechaniczna	PN-EN ISO 20344:2012 pkt 7.1 PN-EN ISO 20344:2022-04 pkt 7.1
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Skóry naturalne przeznaczone na artykuły ochronne	Odporność skór na ciepło Metoda termiczna	PN-EN ISO 17227:2005
	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Materiały na rękawice ochronne	Wytrzymałość na rozdzielanie Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda mechaniczna	PN-EN 388+A1:2019-01 pkt 6.4

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: Tekstylia: - dzianiny i przędziny - płaskie wyroby włókiennicze - włókniny	Masa powierzchniowa Metoda wagowa	PN-P-04613:1997 pkt 3.4 PN-EN 9073-1:2023-11
		Masa powierzchniowa Metoda małych próbek	PN-EN 12127:2000
		Wodoszczelność Metoda bezpośredniego pomiaru	PN-EN ISO 811:2018-07

Uwaga:

* grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ust.2 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa.